



MARSZAŁEK

WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

DSR-II-2.7243.70.2016

Poznań, dnia 13 kwietnia 2017 r.
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 803 ze zm.) art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a i ust. 2b, art. 376 pkt 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r., poz. 519), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1, ust. 2, art. 44 i art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku Mikołaja Pineckiego, prowadzącego działalność pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjne – Usługowo-Handlowe Mikołaj Pinecki, z siedzibą w Bronisławiu 2, 62 – 025 Witowo, Stacja Demontażu Pojazdów w Środzie Wlkp. przy ul. Brodowskiej 36

ORZEKAM

I. Udzielić Wnioskodawcy pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji i miejsca demontażu pojazdów, na następujących warunkach:

1. Numer identyfikacji podatkowej i numer REGON posiadacza odpadów:

NIP: 7861503350

REGON: 301797830

2. Warunki pozwolenia na wytwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4,50	Skład chemiczny: związki chromu, miedzi, kadmu, ołowiu oraz węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	12,00	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, związki metali. Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	3,00	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, ostra toksyczność.

4.	13 07 02*	Benzyna	3,00	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12, węglowodory nienasycone oraz aromatyczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, ostra toksyczność.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Skład chemiczny: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	8,00	Skład chemiczny: obudowa metalowa, bibuła filtracyjna na bazie włókien celulozowych impregnowanych żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, węglowodory Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	3,00	Skład chemiczny: metale żelazne, polimery, rtęć Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,00	Skład chemiczny: metale żelazne, polimery, PCB Właściwości: ostra toksyczność, rakotwórcze, mutagenne.
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3,00	Skład chemiczny: polimery, azot lub dwutlenek węgla, azotan potasu, dwutlenek krzemu Właściwości: wybuchowe.
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,50	Skład chemiczny: metal żelazny, azbest Właściwości: ostra toksyczność, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,00	Skład chemiczny: etery glikoli alkilenowych, poliglikole etylenowe i propylenowe Właściwości: ekotoksyczne.
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3,00	Skład chemiczny: glikol etylenowy, glikol monoetylenowy, propylenowy, woda demineralizowana Właściwości: wybuchowe, ostra toksyczność, rakotwórcze.
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	4,50	Skład chemiczny: polimery, metale żelazne, freony. Właściwości: ostra toksyczność, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00	Skład chemiczny: szkło, rtęć Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00	Skład chemiczny: aluminium, cyna, elektrolit, ołów, kwas siarkowy Właściwości: żrące, mutagenne, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,50	Skład chemiczny: polimery, aluminium, cyna, elektrolit, kadm, mikiel Właściwości: żrące, mutagenne, ostra toksyczność, ekotoksyczne.

17.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10	Skład chemiczny: rtęć, związki rtęci, polimery Właściwości: ostra toksyczność, ekotoksyczne.
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe	1,00	Skład chemiczny: metal, ceramiczny monolit, ołów, związki ołowiu Właściwości: ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 03	Zużyte opony	60,00	Skład: polimery, sadza techniczna, plastyfikatory, metale żelazne Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50	Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez, kauczuk Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	4,50	Skład chemiczny: glikol etylenowy Właściwości: odpad płynny nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
4.	16 01 17	Metale żelazne	1200,00	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem, chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, stal Właściwości: stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	60,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, aluminium Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, przewodność cieplna.
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	90,00	Skład chemiczny: polimery Właściwości: odpad stały, może wykazywać właściwości termoplastyczne, lekkie, odporne na działanie wilgoci i czynniki chemiczne.
7.	16 01 20	Szkło	50,00	Skład chemiczny: krzemionka, boraks, żywica Właściwości: odpad stały, niepalny, słabe przewodnictwo.
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25,00	Skład chemiczny: miedź, polimery, guma, glin, magnez, żelazo, cyna, cynk, aluminium, ołów Właściwości: odpad stały nie posiadający właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, elastyczne, niska temperatura topnienia Np. wiązki elektryczne.
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	60,00	Skład chemiczny: polimery, glin, magnez, żelazo, cyna, miedź, cynk, aluminium, ołów, guma Właściwości: odpad stały nie posiadający właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, elastyczne, niska temperatura topnienia Np. wycieraczki, uszczelki.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,00	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenków boru, glinu, fosforu, dolomit, wapnia, aluminium, argon, krzem, glin, miedź, cynk, guma, stal, laminaty włókna szklanego, polimery Właściwości: nie posiada właściwości niebezpiecznych.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,00	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenków boru, glinu, fosforu, dolomit, wapnia, aluminium, argon, krzem, glin, miedź, cynk, guma, stal, laminaty włókna

				szklanego, polimery Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,50	Skład chemiczny: stal chromoniklowa z dodatkiem aluminium, materiał ceramiczny, platyna, pallad, rod Właściwości: nie posiada właściwości niebezpiecznych.

2.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości – miejsce demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,00	Skład chemiczny: związki chromu, miedzi, kadm, ołowiu oraz węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: łatwopalne.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, związki metali. Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Skład chemiczny: mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, ostra toksyczność.
4.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Skład chemiczny: węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12, węglowodory nienasycone oraz aromatyczne. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne, ostra toksyczność.
5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,00	Skład chemiczny: pochodne chlorowcowe węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru oraz niekiedy – bromu. Właściwości: bezwonne lub o zapachu eteru, bezbarwne. Ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00	Skład chemiczny: obudowa metalowa, bibuła filtracyjna na bazie włókien celulozowych impregnowanych żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, węglowodory Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze, ekotoksyczne.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,00	Skład chemiczny: metale żelazne, polimery, rtęć Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe, ostra toksyczność, rakotwórcze.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,00	Skład chemiczny: metale żelazne, polimery, PCB Właściwości: ostra toksyczność, rakotwórcze, mutagenne.
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3,00	Skład chemiczny: polimery, azot lub dwutlenek węgla, azotan potasu, dwutlenek krzemu Właściwości: wybuchowe

10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00	Skład chemiczny: metal żelazny, azbest Właściwości: ostra toksyczność, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	3,00	Skład chemiczny: etery glikoli alkenowych, poliglikole etylenowe i propylenowe Właściwości: ekotoksyczne.
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	3,00	Skład chemiczny: glikol etylenowy, glikol monoetylenowy, propylenowy, woda demineralizowana Właściwości: wybuchowe, ostra toksyczność, rakotwórcze.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00	Skład chemiczny: szkło, rtęć Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00	Skład chemiczny: aluminium, cyna, elektrolit, ołów, kwas siarkowy Właściwości: żrące, mutagenne, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,50	Skład chemiczny: polimery, aluminium, cyna, elektrolit, kadm, mikiel Właściwości: żrące, mutagenne, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
16.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,10	Skład chemiczny: rtęć, związki rtęci, polimery Właściwości: ostra toksyczność, ekotoksyczne.
17.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe	1,00	Skład chemiczny: metal, ceramiczny monolit, ołów, związki ołowiu Właściwości: ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Skład: polimery, sadza techniczna, plastyfikatory, metale żelazne Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
2	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00	Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez, kauczuk Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
3	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00	Skład chemiczny: glikol etylenowy Właściwości: odpad płynny nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym.
4	16 01 17	Metale żelazne	250,00	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem, chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, stal, tytan Właściwości: stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, wysoka temperatura topnienia, przewodność elektryczna.
5	16 01 18	Metale nieżelazne	40,00	Skład chemiczny: miedź, cynk, aluminium Właściwości: odpad stały, nie posiada właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, przewodność cieplna

6	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,00	Skład chemiczny: polimery Właściwości: odpad stały, może wykazywać właściwości termoplastyczne, lekkie, odporne na działanie wilgoci i czynniki chemiczne.
7	16 01 20	Szkło	10,00	Skład chemiczny: krzemionka, boraks, żywica Właściwości: odpad stały, niepalny, słabe przewodnictwo.
8	16 01 22	Inne niewymienione elementy	9,00	Skład chemiczny: miedź, polimery, guma, glin, magnez, żelazo, cyna, cynk, aluminium, ołów Właściwości: odpad stały nie posiadający właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, elastyczne, niska temperatura topnienia. Np. wiązki elektryczne.
9	16 01 99	Inne niewymienione odpady	9,00	Skład chemiczny: polimery, glin, magnez, żelazo, cyna, miedź, cynk, aluminium, ołów, guma Właściwości: odpad stały nie posiadający właściwości powodujących, że może być odpadem niebezpiecznym, elastyczne, niska temperatura topnienia. Np. wycieraczki, uszczelki.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4,00	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenków boru, glinu, fosforu, dolomit, wapnia, aluminium, argon, krzem, glin, miedź, cynk, guma, stal, laminaty włókna szklanego, polimery Właściwości: nie posiada właściwości niebezpiecznych.
11	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4,00	Skład chemiczny: krzemiany sodu i wapnia, tlenków boru, glinu, fosforu, dolomit, wapnia, aluminium, argon, krzem, glin, miedź, cynk, guma, stal, laminaty włókna szklanego, polimery Właściwości: nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00	Skład chemiczny: stal chromoniklowa z dodatkiem aluminium, materiał ceramiczny, platyna, pallad, rod Właściwości: nie posiada właściwości niebezpiecznych.

2.2. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności

Niniejsze pozwolenie dotyczy instalacji stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji – stacja i miejsce demontażu pojazdów.

2.3. Źródło wytwarzania odpadów

Źródło wytwarzanych odpadów stanowią prace demontażowe wykonywane na terenie zakładu prowadzącego przetwarzanie pojazdów wycofanych z eksploatacji zaliczanych do kategorii M1, N1, L2e oraz innych. Powyższe prace wykonywane są na terenie Stacji Demontażu Pojazdów zlokalizowanej w Środzie Wlkp. przy ul. Brodowskiej 36, do której tytuł prawny posiada Mikołaj Pinecki, prowadzący działalność pod nazwą: Przedsiębiorstwo Produkcyjne – Usługowo-Handlowe Mikołaj Pinecki, z siedzibą w Bronisławiu 2, 62 – 025 Witowo.

2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Przedsiębiorca prowadzący stację i miejsce demontażu pojazdów poprzez racjonalne gospodarowanie surowcami i materiałami, jakościową i ilościową ewidencję odpadów oraz szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami stara się zapobiegać powstawaniu odpadów. Zmniejszenie uciążliwości związanej z gospodarowaniem wytwarzanymi odpadami polega na ich selektywnym magazynowaniu w dostosowanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonych miejscach na terenie prowadzonej instalacji. Odpady przekazywane są podmiotom zewnętrznym, posiadającym stosowne zezwolenia, z uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami.

2.5. Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonych, szczelnych pojemnikach, beczkach ustawionych w wydzielonej części wiaty o utwardzonym podłożu – sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia).
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
4.	13 07 02*	Benzyna	
5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej” w wyznaczonym miejscu sektora magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonym, szczelnym pojemniku w wydzielonej części wiaty o utwardzonym podłożu – sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia).
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonych pojemnikach ustawionych w wydzielonej części wiaty o utwardzonym podłożu – sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia).
8.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
9.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
10.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
11.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	

15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonych, szczelnych kwasoodpornych pojemnikach ustawionych w wydzielonej części wiaty o utwardzonym podłożu – sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia).
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
17.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady selektywnie magazynowane w oznaczonym, szczelnym pojemniku ustawionym w wydzielonej części wiaty o utwardzonym podłożu – sektor magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwienia).
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany lub w specjalnych stojakach do opon, w wyznaczonym miejscu placu magazynowego na terenie zakładu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze. Odpad przekazywany do przetwarzania (odzysku) uprawnionym podmiotom.
2.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonych miejscach – sektora magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (budynek gospodarczy). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
4.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu placu magazynowego na terenie zakładu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
7.	16 01 20	Szkło	
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonych miejscach – sektora magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (budynek gospodarczy). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku).
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	

2.5.1. Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Należy przestrzegać przepisów dotyczących czasu związanego z magazynowaniem odpadów.

2.5.2. Oleje odpadowe oraz zbiorniki z gazem skroplonym, należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

2.6. Termin obowiązywania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 13.04.2017 r. do dnia 12.04.2027 r.

3. Warunki zezwolenia na przetwarzanie odpadów

3.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania - odzysku oraz miejsce i sposób ich magazynowania

3.1.1. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania - odzysku oraz miejsce i sposób ich magazynowania – stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1500,00	Odpady magazynowane w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów na utwardzonej szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych. Magazynowanie pojazdów w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	50,00	

3.1.2. Rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania - odzysku oraz miejsce i sposób ich magazynowania – miejsce demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	400,00	Odpady magazynowane w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów na utwardzonej szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych. Magazynowanie pojazdów w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	50,00	

3.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie są wytwarzane odpady. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z podgrupy: 13 01, 13 02, 13 07, 15 02, 16 01, 16 02, 16 06, 16 08, których rodzaje i ilości zostały określone w punkcie 1.2.1.1. niniejszej decyzji dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz w punkcie 1.2.1.2 niniejszej decyzji dla miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, powstają w wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R12.

3.3. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1-R11

R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

3.4. Moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa w procesie odzysku R12 wynosi 2000 Mg.

Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekroczy całkowitej pojemności 50 Mg.

3.5. Opis procesu technologicznego odzysku odpadów

Odzysk odpadów w procesie R13 odbywa się poprzez:

- a. Przyjęcie, zważenie oraz zewidencjonowanie pojazdu.
- b. Tymczasowe magazynowanie w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów.

Odzysk odpadów w procesie R12 odbywa się poprzez:

- a. Ocena stanu technicznego pojazdu
- b. Usuwanie z pojazdów substancji niebezpiecznych, w tym płynów tj.: resztek paliw, przepracowanych olejów, płynów eksploatacyjnych itp.
- c. Usuwanie z pojazdu elementów niebezpiecznych, tj.: akumulatorów, katalizatorów, poduszek powietrznych itp.
- d. Demontaż zbiornika na gaz skroplony oraz urządzeń klimatyzacyjnych (bez odsysania freonu).
- e. Demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu.
- f. Skierowanie do sektora magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz kierowanie odpadów pochodzących z demontażu do odpowiednich sektorów magazynowanych odpadów.
- g. Magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

3.6. Miejsce przetwarzania – odzysku

Odpady poddawane są odzyskowi w instalacji – stacji i miejscu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Instalacja zlokalizowana jest na działce o numerze ewidencyjnym: 3220, obręb Środa Wielkopolska, gm. Środa Wielkopolska, ul. Brodowska 36, 63-000 Środa Wielkopolska, do której tytuł prawny posiada Mikołaj Pinecki, zam. w Bronisławiu 2, 62-025 Witowo.

3.7. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie zezwolenia na przetwarzanie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 13.04.2017 r. do dnia 12.04.2027 r.

4. Warunki zezwolenia w zakresie zbierania odpadów

4.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady selektywnie magazynowane w szczelnych, oznaczonych pojemnikach, kontenerze lub luzem w stosach w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu placu o utwardzonej nawierzchni. Odpady są magazynowane do czasu uzyskania partii transportowej, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwiania).
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
7.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
8.	15 01 04	Opakowania z metali	
9.	15 01 07	Opakowana ze szkła	
10.	16 01 17	Metale żelazne	
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
13.	16 01 20	Szkło	
14.	17 02 01	Drewno	
15.	17 02 02	Szkło	
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
17.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
18.	17 04 02	Aluminium	
19.	17 04 03	Ołów	
20.	17 04 05	Żelazo i stal	
21.	17 04 06	Cyna	
22.	17 04 07	Mieszanki metali	
23.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
24.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
25.	19 12 01	Papier i tektura	
26.	19 12 02	Metale żelazne	
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
29.	19 12 05	Szkło	

30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
31.	20 01 01	Papier i tektura	
32.	20 01 02	Szkło	
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
34.	20 01 40	Metale	

4.2. Miejsce zbierania odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów jest wydzielony plac oraz budynek magazynowy na działce o numerze ewidencyjnym: 3220, obręb Środa Wielkopolska, gm. Środa Wielkopolska, ul. Brodowska 36, 63-000 Środa Wielkopolska, do której tytuł prawny posiada Mikołaj Pinecki, zam. w Bronisławiu 2, 62-025 Witowo.

4.3. Metoda zbierania odpadów

Przyjęte odpady są ewidencjonowane, a następnie selektywnie magazynowane w opisanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach i kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu. Odpady po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej przekazywane są uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, w pierwszej kolejności do odzysku.

4.4. Termin obowiązywania niniejszej decyzji w zakresie zezwolenia na zbieranie odpadów: 10 lat, tj. od dnia 13.04.2017 r. do dnia 12.04.2027 r.

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego w dniu 12.09.2016 r. wpłynął wniosek Mikołaja Pineckiego, zam. w Bronisławiu 2, 62-025 Witowo, prowadzącego Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Mikołaj Pinecki, z siedzibą przy ul. Brodowskiej 36, 63-000 Środa Wielkopolska, o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji i miejsca demontażu pojazdów.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach – właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W takim przypadku ww. pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w myśl art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Miejsce demontażu pojazdów kwalifikowane jest jako przedsięwzięcie wskazane w § 2 ust. 1 pkt 43 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Wobec powyższego, zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a w związku art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

W toku postępowania wyjaśniającego tutejszy Organ wezwał Prowadzącego instalację do usunięcia braków formalnych oraz merytorycznych we wniosku. Wnioskodawca złożył stosowne uzupełnienia.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji udzielającej zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, przeprowadzana jest kontrola instalacji przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, na wniosek właściwego organu z udziałem przedstawiciela tego organu.

Mając powyższe na uwadze pismem znak: DSR-II-2.7243.70.2016 z dnia 21.10.2016 r. tutejszy Organ zwrócił się do Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji – stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w Środzie Wielkopolskiej wraz z przedstawicielem Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego z Poznaniu.

Kontrola Przedmiotowej instalacji została przeprowadzona w dniu 1.12.2016 r. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: WI.703.700.4.2016.mst z dnia 16.03.2017 r., pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację zlokalizowaną w Środzie Wlkp., w której będzie prowadzony proces przetwarzania i zbierania odpadów oraz dokonywany będzie demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji. Ponadto, na podstawie art. 40 ust. 2 ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, podczas kontroli stwierdzono, iż wyposażenie techniczne stacji demontażu pojazdów spełnia wszystkie wymagania określone przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143, poz. 1206 ze zm.). W toku postępowania administracyjnego Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu zwrócił się do Powiatowego Inspektoratu Nadzoru Budowlanego w Środzie Wlkp. z zapytaniem, czy okazane przez Prowadzącego instalację decyzje legalizują przedsięwzięcie inwestycyjne, o którym mowa, w świetle przepisów budowlanych. Pismem znak: PINB.401.50.2016.AM z dnia 2.03.2017 r. (data wpływu: 8.03.2017 r.) Powiatowy Inspektor Nadzoru Budowlanego w Środzie Wlkp. poinformował, iż na podstawie kontroli zgodności prowadzonych robót budowlanych obejmujących zmianę sposobu użytkowania części budynku warsztatowego na stację demontażu pojazdów, stwierdza, że przepisy ustawy Prawo budowlane nie zostały naruszone.

Ponadto, uwzględniając zapis art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy o odpadach, pismem znak: DSR-II-2.7243.70.2016 z dnia 21.10.2016 r., zwrócono się do Burmistrza Środy Wielkopolskiej, z prośbą o odniesienie się, co do zgodności sposobu postępowania z odpadami z przepisami prawa miejscowego. Pismem znak: RiOŚ.6233.18.2016 z dnia 3.11.2016 r., Burmistrz Środy Wielkopolskiej poinformował, iż prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów dla stacji i miejsca demontażu pojazdów jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Pismem znak: DSR-II-2.7243.70.2016 z dnia 4.04.2017 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego na podstawie art.10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, powiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania administracyjnego, możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz przedstawienia swojego stanowiska w sprawie. Strona nie skorzystała z przysługujących jej uprawnień.

Wniosek wraz z uzupełnieniami oraz zgromadzoną dokumentacją spełnia wymagania art. 184 ust. 2 i ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Do wniosku załączono dokumenty potwierdzające, iż zgodnie art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach, magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

W pozwoleniu określono numer NIP i REGON posiadacza odpadów, ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz gospodarowania odpadami, zgodnie z przedłożonym wnioskiem dla instalacji stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Dokumentacja zawiera opracowanie graficzne, na którym przedstawiono miejsca magazynowania odpadów.

Zgodnie z art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji – stacji i miejsca demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Wnioskodawca prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w R1 – R11 oraz R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach. Stosowane procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w sposób zorganizowany oraz niestwarzający zagrożenia dla środowiska. W decyzji określono ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania, opis procesów technologicznych przetwarzania odpadów oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów, zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

Miejsca magazynowania odpadów zbieranych oraz poddawanych przetwarzaniu położone są na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz zabezpieczone są przed dostępem osób trzecich. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko.

W postępowaniu z olejami odpadowymi oraz zbiornikami na gaz skroplony należy uwzględnić warunki określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W aktualnym stanie prawnym są to odpowiednio: rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694) oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r., poz. 1853).

Postępując z odpadami zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji, Wnioskodawca spełnia wymogi ochrony środowiska i przepisów o odpadach.

Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów wytwarzanych, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest zobowiązany do każdorazowego powiadamiania organu właściwego do wydania niniejszej decyzji o wszelkich zmianach wprowadzonych w trakcie jej obowiązywania.

Niniejsza decyzja winna znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania dla zezwolenia na zbieranie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydane mocą niniejszej decyzji, może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł. Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansów Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP., Nr konta: 94 1020 4027 0000 16 02 1262 0763



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola G.
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Mikołaj Pinecki
Przedsiębiorstwo Produkcyjne- Usługowo-Handlowe Mikołaj Pinecki
Bronisław 2, 63 – 025 Witowo
2. Burmistrz Środy Wielkopolskiej (kopia decyzji)
ul. Daszyńskiego 5, 63 – 000 Środa Wielkopolska
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Wydział Opiat i Baz Danych o Środowiska
5. Aa x 2

Wpłynęło dnia 18.04.2017

L.Dz. 564/17